

PC 개량우수받이 구입시방서

1. 품명

PC 개량우수받이

2. 재질

- 1) 레미콘 강도 180 또는 210을 사용한다.
- 2) 제품상단에 앵글은 4.5T 이상을 사용한다.
- 3) 침사조 받침은 스테인레스 1.2T를 사용한다.
- 4) 침사조는 복합PP J320을 사용한다.
- 5) 뚜껑은 스틸 또는 FC 및 FCD를 사용한다.

3. 형상 및 제조방법

- 1) 본 제품의 형상 및 사양은 사진 및 도면에 준한다.
- 2) 콘크리트는 하절기 3일 이상, 동절기 5일 이상 충분히 양생한다.
- 3) 유출구는 하단에 위치하여 내부에 물이 고이지 않도록 함을 원칙으로 한다.
- 4) 침사조는 밀판이 분리되도록 하여 수거작업이 용이하도록 한다.
- 5) 뚜껑은 개방이 쉽도록 양측에 개방홈을 형성한다.

4. 규격

PC 개량우수받이의 규격은 아래와 같다.

품명	규격 (m/m)	허용오차 (m/m)	뚜껑	비고
PC 개량우수받이	300×400×H900~ 300×900×H900~	콘크리트 ±7	스틸뚜껑 395×495×50(1바7×4) FCD뚜껑 395×495×50 중 선택	300×900×H900은 뚜껑 2개가 들어감

5. 시험 및 검사방법

- 1) 검사는 별첨도면에 의한 형상치수에 대하여 실시하며 재질의 강도에 대하여는 시험항목 및 기준에 따른다.
- 2) 납품자는 수요자의 요구가 있을 경우 공인기관 시험성적서를 제출하여야 한다.
- 3) 시험항목 및 기준

시험 항목	기준	시험 기준
스틸뚜껑 5 mm 변위시 압축하중	112kN 이상	만능 재료시험기 (SHIMADZU UH-100A) 속도 : 2mm/min
콘크리트 공시체 압축강도	18MPa 이상	KS F 2405 : 2010

6. 제품에 대한 불합격품은 즉시 대체 납품한다.