

PE 흡관연결소켓 구입시방서

1. 품명

PE 흡관연결소켓

2. 재질

재생폴리에틸렌 수지를 사용한다.

3. 형상 및 제조방법

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 700℃ 이상 고온으로 간접 용해시킨 반죽형의 재료를 고압프레스로 눌러 냉각수의 순환에 의하여 냉각 성형하며, 본 제품의 형상 및 사양은 사진 및 도면에 준한다.
- 2) 본관 삽입부 외측 양측면에 걸림턱이 있어야 한다.

4. 규격

PE 흡관연결소켓의 규격은 아래와 같다.

형상	호칭	용도 (연결관측)	규격 (m/m) 내경(연결관측)×외경(본관측)	허용오차 (m/m)	비고
PE 흡관연결소켓	A형	D300 콘크리트 흡관	370×350	±3	
	B형	D250 콘크리트 흡관	322×305		
	C형	D250 PVC 이중벽관	300×305		
	D형	D250 PL파형강관	270×305		
	E형	D200 PVC 이중벽관	243×229		
	F형	D150 PVC 이중벽관	185×179		

5. 시험 및 검사방법

- 1) 검사는 별첨도면에 의한 형상치수에 대하여 실시하며 재질의 강도에 대하여는 아래 시험항목 및 기준에 따른다.
- 2) 납품자는 수요자의 요구가 있을 경우 공인기관 시험성적서를 제출하여야 한다.
- 3) 시험항목 및 기준

시험 항목	기 준	시험 방법
항복점에서의 인장강도	15MPa 이상 (KS M 3511-1 표4 참조)	KS M ISO 527-2 : 2013

6. 시공순서

- 1) 연결할 곳에 규격에 맞게 천공한다.
- 2) 천공한 구멍에 연결소켓을 약간 삽입하여 고정시킨다.
- 3) 큰 망치로 구멍 양쪽에 외부 걸림턱이 닿을 때까지 박는다.
- 4) 연결관을 연결소켓 내부 걸림턱에 닿을 때까지 집어넣는다.
- 5) 몰탈을 이용하여 수밀이 되도록 처리한다.

7. 제품에 대한 불합격품은 즉시 대체 납품한다.