

PE 높이/각도조절(B타입) 원형오수받이 구입시방서

∅450×725~875(h)

1. 품명

PE 높이/각도조절(B타입) 원형오수받이 (특허 0718500호, 실용신안 제0436180호)

2. 재질

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 사용한다.
- 2) 제품의 뚜껑은 PE 또는 FCD 뚜껑을 사용한다.

3. 제조방법 및 관 연결방법

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 700℃ 이상 고온으로 간접 용해시킨 반죽형의 재료를 고압프레스로 눌러 냉각수의 순환에 의하여 냉각 성형하며, 본 제품의 형상 및 사양은 사진 및 도면에 준한다.
- 2) 배출구는 하단에 위치하여 내부에 오수가 고이지 않도록 한다.
- 3) 뚜껑은 오수라 표기한다.
- 4) 주방 Line은 악취차단장치(봉수식 또는 개폐식)가 부착되어 있는 것이라야 한다.
- 5) 정화조 Line은 반드시 하부 유입구에 연결하고 슬러지가 배출에 지장을 받지 않고 하며 유입과 동시에 배출될 수 있도록 인버터 기능을 구비한 것이라야 한다.
- 6) 오수받이 내의 결빙이 우려되는 지역에서는 보온부재가 부착된 것이라야 하며 보온 및 상부로의 악취방출을 막기 위하여 내부 속뚜껑이 있는 것이라야 한다.
- 7) 오수받이의 뚜껑은 설치위치에 따라 하중을 고려하여 PE 또는 주철제 뚜껑을 선택하여야 한다. 차량의 통과가 예상되는 지역에 오수받이를 시공시는 상부와 파이프 연결부에 몰탈처리를 하여야 한다.
- 8) 유입 및 배수파이프의 연결은 깊숙이 삽입한다.
- 9) 시공순서
 - ① 하부통 시공
 - ② 유입, 배출관 연결
 - ③ 상부통 결합
 - ④ 고무패킹 및 높이조절링 삽입
 - ⑤ 흙을 덮고 다짐
 - ⑥ 속뚜껑, 겉뚜껑을 덮는다.

4. 규격

PE 원형오수받이의 규격은 아래와 같다.

| 형 상 | 규 격 (m/m) | 허용오차 (m/m) | 뚜 껑 | 비 고 |
|-----------|---------------|------------|--|-----|
| PE 원형오수받이 | ∅450×H725~875 | ±5 | 속뚜껑 : PE ∅410 겉뚜껑 : PE ∅550 또는 FCD ∅510 | |

5. 시험 및 검사방법

- 1) 검사는 별첨도면에 의한 형상치수에 대하여 실시하며 재질의 강도에 대하여는 아래 시험항목 및 기준에 따른다.
- 2) 납품자는 수요자의 요구가 있을 경우 공인기관 시험성적서를 제출하여야 한다.
- 3) 시험항목 및 기준

| 시험 항목 | 기 준 | 시험 기준 |
|-----------|---------------------------|---|
| 통 압축 파괴하중 | 5,400kg 이상 (주택공사 시방기준) | 만능 재료시험기 (INSTRON - 6027) 속도 : 5mm/min |

6. 제품에 대한 불합격품은 즉시 대체 납품한다.