

# PE 높이/각도조절(A타입) 원형오수받이 구입시방서

## ∅450×800~900(h)

### 1. 품명

PE 높이/각도조절(A타입) 원형오수받이 (특허 0718500호, 실용신안 제0436090호)

### 2. 재질

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 사용한다.
- 2) 제품의 뚜껑은 PE 또는 FCD 뚜껑을 사용한다.

### 3. 제조방법 및 관 연결방법

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 700℃ 이상 고온으로 간접 용해시킨 반죽형의 재료를 고압프레스로 눌러 냉각수의 순환에 의하여 냉각 성형하며, 본 제품의 형상 및 사양은 사진 및 도면에 준한다.
- 2) 배출구는 하단에 위치하여 내부에 오수가 고이지 않도록 한다.
- 3) 뚜껑은 오수라 표기한다.
- 4) 주방 Line은 악취차단장치(봉수식 또는 개폐식)가 부착되어 있는 것이라야 한다.
- 5) 정화조 Line은 반드시 하부 유입구에 연결하고 슬러지가 배출에 지장을 받지 않고 하며 유입과 동시에 배출될 수 있도록 인버터 기능을 구비한 것이라야 한다.
- 6) 오수받이 내의 결빙이 우려되는 지역에서는 보온부재가 부착된 것이라야 하며 보온 및 상부로의 악취방출을 막기 위하여 내부 속뚜껑이 있는 것이라야 한다.
- 7) 오수받이의 뚜껑은 설치위치에 따라 하중을 고려하여 PE 또는 주철제 뚜껑을 선택하여야 한다. 차량의 통과가 예상되는 지역에 오수받이를 시공시는 상부와 파이프 연결부에 몰탈처리를 하여야 한다.
- 8) 유입 및 배수파이프의 연결은 깊숙이 삽입한다.
- 9) 시공순서
 

① 하부통 시공	② 유입, 배출관 연결	③ 흙을 덮고 다짐	④ 높이조절링 설치
⑤ 상부통을 조절링 위치까지 상부로부터 삽입	⑥ 흙을 덮고 다짐	⑦ 속뚜껑, 겉뚜껑을 덮는다.	

### 4. 규격

PE 원형오수받이의 규격은 아래와 같다.

형 상	규 격 (m/m)	허용오차 (m/m)	뚜 껑	비 고
PE 원형오수받이	∅450×H800~900	±5	속뚜껑 : PE ∅410 겉뚜껑 : PE ∅550 또는 FCD ∅510	

### 5. 시험 및 검사방법

- 1) 검사는 별첨도면에 의한 형상치수에 대하여 실시하며 재질의 강도에 대하여는 아래 시험항목 및 기준에 따른다.
- 2) 납품자는 수요자의 요구가 있을 경우 공인기관 시험성적서를 제출하여야 한다.
- 3) 시험항목 및 기준

시험 항목	기 준	시험 기준
통 압축 파괴하중	5,400kg 이상 (주택공사 시방기준)	만능 재료시험기 (INSTRON - 6027) 속도 : 5mm/min

### 6. 제품에 대한 불합격품은 즉시 대체 납품한다.