

PE 원형오수받이 구입시방서

Ø500×800(h)

1. 품명

PE 원형오수받이 (실용신안등록 제0299985호)

2. 재질

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 사용한다.
- 2) 제품의 외부뚜껑은 FC 또는 FCD를 사용하고 속뚜껑은 PE 재질을 사용한다.

3. 제조방법 및 관 연결방법

- 1) 재생폴리에틸렌 수지를 700℃ 이상 고온으로 간접 용해시킨 반죽형의 재료를 고압프레스로 눌러 냉각수의 순환에 의하여 냉각 성형하되 20mm의 두께를 유지하며, 본 제품의 형상 및 사양은 사진 및 도면에 준한다.
- 2) 유출구는 하단에 위치하여 내부에 오수가 고이지 않도록 한다.
- 3) 뚜껑은 오수라 표기하며 FC 및 FCD 뚜껑은 중량을 고려하여 여닫이가 쉽도록 상부에 개방홈을 생성한다.
- 4) 주방 Line은 악취차단장치(봉수식 또는 개폐식)가 부착되어 있는 것이라야 한다.
- 5) 정화조 Line은 반드시 악취차단장치 하부 유입구에 연결하여 슬러지가 배출에 지장을 받지 않아야 하며 유입과 동시에 배출될 수 있도록 인버터 기능을 구비한 것이라야 한다.
- 6) 오수받이 내의 결빙이 우려되는 지역에서는 이중뚜껑에 속뚜껑은 보온부재가 부착되고 상부에 패킹이 장착된 것이라야 한다.
- 7) 오수받이는 높이조절이 가능한 것이라야 한다.

4. 규격

PE 원형오수받이의 규격은 아래와 같다.

형 상	규 격 (m/m)	허용오차 (m/m)	뚜 껑	비 고
PE 원형오수받이	Ø500×H800	±5	PE 속뚜껑 : Ø540 FC 뚜껑 또는 FCD 바깥 뚜껑 Ø600 또는 Ø648	

5. 시험 및 검사방법

- 1) 검사는 별첨도면에 의한 형상치수에 대하여 실시하며 재질의 강도에 대하여는 아래 시험항목 및 기준에 따른다.
- 2) 납품자는 수요자의 요구가 있을 경우 공인기관 시험성적서를 제출하여야 한다.
- 3) 시험항목 및 기준

시험 항목	기 준	시험 기준
통 압축 파괴하중 바깥뚜껑 압축 파괴하중	5,400kg 이상 25,000kg 이상	만능 재료시험기 (INSTRON - 6027) 속도 : 5mm/min

6. 시공방법

- 1) 유입 및 배출관은 최대한 깊숙이 삽입한다.
- 2) 외부뚜껑의 하부와 연결부 등에는 반드시 시멘트 몰탈을 처리한다.

7. 제품에 대한 불합격품은 즉시 대체 납품한다.